



Příručka uživatele

EKONOMICKÝ INFORMAČNÍ SYSTÉM KLIENT-SERVER

KALKULACE



Autor & distributor ♦ www.softbit.cz

www.softbit.cz

Obsah

Číselníky.....	3
1. Pracoviště (stroje).....	3
2. Sazby.....	3
3. Operace.....	3
4. Druhy kalkulací	4
5. Texty	4
6. Povrchové úpravy (nepovinný číselník)	4
7. Přestávky.....	4
8. Režimy.....	4
9. Výkresy (nepovinný)	4
10. Rozměry (nepovinný)	4
11. Ceník	4
12. Účetní zakázky	5
Kalkulace	5
Horní záložky:.....	5
Dolní záložky:	6
Práce s kalkulacemi	6
Materiál	6
Práce.....	7
SNP a OPN	7
Tlačítka	8

Výroba – kalkulace

V nabídce **Výroba – K. Kalkulace** se zpracovává materiálový a mzdový normativ výrobku nebo polotovaru a zároveň vypočítává jeho kalkulace až do úrovně prodejní ceny.

Číselníky

Ke správné funkčnosti je třeba nastavit několik číselníků v nabídce **Výroba – Číselníky**.

1. Pracoviště (stroje)

Je třeba zadat alespoň jedno pracoviště s následujícími údaji:

- Kód stroje (libovolná zkratka, je možné používat písmena)
- Název stroje
- Počet strojů – celé číslo
- Hodinová sazba – číslo s dvěma desetinnými místy, zadává se v Kč

2. Sazby

Do číselníku je nutné zadat veškeré sazby v Kč/hodinu, které se využívají ve výrobní sféře. Je nutné zadat Kód, Popis a vlastní Sazbu. Měly by se odlišit minimálně nekvalifikovaná a kvalifikovaná práce.

3. Operace

Seznam operací využívaných při kompletaci výrobků. Je nutné zadat Kód, Název, v údaji Sazba propojení s Číselníkem sazeb (bod 2) a propojení s Číselníkem strojů (bod 1). Ze součtu hodinové sazby a sazby stroje se počítá celková sazba v Kč/hod. za operaci. Dále se zadává počet osob (většinou 1) a příznak E (externí) / I (interní).

Ostatní údaje (Zkrácený popis, Popis a Poznámka) jsou nepovinné.

Kód práce	Název operace	Sazba práce / hod.	Sazba stroj / hod.	Osob
010	Stříhání materiálu - Nůžky na profily velké	167,00	40,00	1
011	Čištění materiálu - Měření teploty LACF	200,00	110,00	1

4. Druhy kalkulací

Zadává se Kód, nepovinný Popis a procento správní a výrobní režie a zisku.

Ve způsobu výpočtu je nutné zadat tyto kódy:

Výpočet skladové ceny 1 (z čeho se tato počítá)

- U – z úplných vlastních nákladů (implicitní)
- V – z vlastních nákladů

Výpočet skladové ceny 2 (jak se počítá)

- 1 – z první úrovně kusovníku
- R – z celého rozpadu kusovníku (implicitní)
- V – z vyšší částky (vypočítá se cena z první úrovně kusovníku a z celého rozpadu a použije se vyšší z nich)
- N – z nižší částky (obdobně jako V jen nižší z vypočítaných cen)
- S – speciální (ručně zadaná hodnota)

Navýšit o % - čtyři údaje pro procento navýšení ceny materiálu, práce, SNP a OPN (zkratky vysvětleny níže).

5. Texty

Protože se popisy technologických postupů často až na detaily opakují, je možné do tohoto číselníku popisy zadat a poté je použít v kalkulaci na záložce Práce.

6. Povrchové úpravy (nepovinný číselník)

Kód, popis Povrchové úpravy a cena za Kg materiálu, na který je použita příslušná povrchová úprava.

7. Přestávky

Číselník není využíván.

8. Režimy

Číselník není využíván.

9. Výkresy (nepovinný)

10. Rozměry (nepovinný)

11. Ceník

Nabídka není využívána

12. Účetní zakázky

Nabídka není využívána

Kalkulace

Na obrázku je výchozí stránka formuláře.

Kalkulace je relativně složitý formulář s horními, dolními záložkami a tlačítky.

Horní záložky:

- **Kalkulace** – základní hodnoty a zadávání kalkulací
- **Poznámka** – neomezený text s možností tisku, v dolní části hodnoty převzaté z číselníku Druhy kalkulací
- **Obrázek** – přebírá se z Ceníku materiálu
- **Rozpad materiálu** – zobrazení kompletního kusovníku, pouze materiál. Přes symboly + lze otevírat nižší větve kusovníku
- **Rozpad komplet** – rozpad materiál s pracemi
- **Ostatní** – možnost propojení s adresářem
- **Zpětný rozpad** – kde všude se vyskytuje aktuální položka kalkulače (tj. výskyt v nadřazených větvích různých kusovníků)
- **Zpětný rozpad materiálu** – totéž pro materiálové položky na záložce Materiál
- **CAD údaje** – údaje převzaté z importu z CAD systému
- **Volitelné údaje** – 5 textů bez konkrétní specifikace použití (různé poznámky apod.)

Dolní záložky:

- **Kalkulace** – základní hodnoty a zadávání kalkulací
- **Materiál** – materiálový kusovník, tj. ze kterých materiálů/polotovarů se položka vyrábí
- **Práce** – technologické postupy (operace)
- **SNP** – spotřeba pracovních nástrojů a pomůcek
- **OPN** – ostatní přímé náklady (např. kooperace, povrchová úprava apod.)
- **Dokumenty** – možnost připojení dokumentů nebo složek ze společného síťového disku (výkresy, postupy apod.)

Práce s kalkulacemi

Kalkulace má pouhé dva povinné údaje. Jednak **Kód**, což je kód položky převzatý z číselníku materiálu a dále **Druh** kalkulace z číselníku 4. Ostatní údaje jsou nepovinné.

Na základě záznamů vložených na dolní záložky a druhu kalkulace se v pravé části vypočítává cena výrobku/polotovaru. První 4 řádky jsou vypočítané bez jakékoli přírážky z první úrovně, resp. z kompletního rozpadu kusovníku. Výrobní a správní režie se vypočítá procentem z přímých mezd a po zohlednění procenta zisku se počítá prodejní cena bez DPH.

Jednotlivé řádky kalkulací mají následující příznaky:

- Černě netučně – položky, které nemají podřízený kusovník (dílce)
- Modře netučně – položky, které mají podřízený kusovník (polotovary) a mají i alespoň jednu nadřízenou položku
- Černě tučně – vrcholové položky kusovníku (výrobky) bez nadřízených položek

Na panelu Součty jsou zobrazeny sumární nepeněžní hodnoty (čas, hmotnost, plocha). Upozorňujeme na položky **Cena/kg** a **Cena/hodinu**. Z hodnoty těchto položek při zohlednění složitosti výrobku lze zjistit, zda v kusovníku není nějaká logická chyba v technologických postupech.

Materiál

Na této dolní záložce se vytváří kusovník. Tj. používají se **Kódy materiálů** nebo polotovarů z číselníku materiálu a zadává se **Množství**, což jsou jediné dvě povinné položky. Na záložce Výpočet plochy lze zadat 3 rozměry a prořez, ze kterých se vypočítá výsledná plocha. Na panelu **Ceny** lze zadat speciální cenu, která se použije pro výpočty místo ceníkové ceny.

Práce

Na této dolní záložce se zadávají technologické postupy. Pro práci s programem nemusí být žádné práce vyplněny.

Kalkulace (normativy)

OK Konec Filtr Hledej Akce

Předtisk 01. Kalkulace

Rozpad materiálu Rozpad práce Přepočet kalkulace Přepočet rozpadu Vytvoř výdejku

Operace Příprava Poznámka Další popis Popis 2 Popis 3

Nadřazený ZZ24-7301zAA ZIG-ZAG FEEDFACE 7301/24 (v=1000) ks

Číslo, popis 1 rozříznout trubku po délce na polovinu a na délku d

Kód operace 100 Montážní práce - montáž sestav Sazba/hod. práce 208,00 Kooperace (A/N)

Kód stroje 000 neuvedeno Sazba/hod. stroj 0,00 Speciální sazba

Čas 8 600 2 hodin 23 minut 20 vteřin tisíců Sazba 208,00 Báze 0 Osob 1

Povrch.úprava 0,00 Výkresy

Cena celkem 496,89

Popis rozříznout trubku po délce na polovinu a na délku dle hrazení, odjehlit ořezy, svtat a přišroubovat 2x čelo, ustavit trubku na hrazení, svtat 14x a zajistit šrouby, silikonem zatřít spoje trubky.

B / U ABC | | | B

Číslo operace	Báze	Čas operace	Množství	Osob	Dávka	Název	Hodin	Minut	Vteřin	Tisíců
1	0	8 600	1	1	1	rozříznout trubku po délce na polovinu a na délku d	2	23	20	
2	0	7 200	1	1	1	výpomoc při montáži	2	0	0	

Kalkulace Materiál Práce SNP OPN Dokumenty

Třídění: Podmínka: 1/2

Povinné údaje jsou:

- **Kód operace** – vazba na číselník operací
- **Kód stroje** – vazba na číselník strojů
- **Čas** – zadávaný buď ve vteřinách anebo v hodinách, minutách a vteřinách. Vždy po zadání jedním způsobem dojde k přepočtu odpovídajících hodnot druhého způsobu zadání. Tedy po zadání počtu vteřin se vypočítají hodiny, minuty a vteřiny a naopak.

Celková cena operace je součtem za hodinovou sazbu práce a hodinovou sazbu stroje. V popisu se zadává technologický postup operace. Operace se automaticky číslovají po 10, aby bylo možné případně mezi dvě operace vsunout jinou bez nutnosti přechíslovávat všechny následné operace. Toto platí i pro Materiál.

SNP a OPN

Na tyto záložky se zadává jen povinné **Pořadí**, nepovinný **Popis** a povinná **Částka**. Na záložce OPN je možné zadat i Povrchovou úpravu s vazbou na příslušný číselník. Tyto záložky nemusí být naplněny stejně jako Práce.

Tlačítka

Rozpad materiálu – zobrazí se celý kusovník, tedy s rozpadem podřízených položek

Rozpad práce – totéž pro technologické postupy

Přepočet kalkulace – přepočte se pouze nejvyšší úroveň, tj. co je viditelné na dolní záložce Materiál

Přepočet rozpadu – toto je nejdůležitější tlačítko. Používá se pro **kompletní aktualizace hodnot** v aktuální kalkulaci i v podřízených kalkulacích.

Vytvoř výdejku – možnost vyskladnění materiálu dle normativu na ručně zadaný počet kusů výrobku/polotovaru. Vydávají se vždy jen materiály z nejvyšší úrovně kusovníku.

Výdej položek pro výrobu

Kalkulace

Výrobek: ZZ24-7301zAA
ZIG-ZAG FEEDFACE 7301/24 (v=1000)

Celkem MJ: 20

Výdejka - nastavení hlavních údajů

Datum: 27.12.2018 Sklad: 400
Symbol: 457 Středisko: 1
Řada: 2 Zakázka: 0

Vytvoř výdejku Zruš

Je nutné kromě počtu kusů zadat i datum, symbol výdeje, řadu výdejky, číslo skladu, středisko a zakázku. Poté opět přes tlačítko **Vytvoř výdejku** se výdejka v zadané řadě vystaví.

Přejeme Vám příjemnou práci s programem.

Váš tým společnosti Softbit software s.r.o.



SOFTbit Software, s.r.o.

Nad Dubinkou 1634, 516 01 Rychnov nad Kněžnou

Tel.: 494 532 202, 494 534 354

Mobil: 603 449 244, e-mail: softbit@softbit.cz

www.softbit.cz